

Van echte maat naar een stevig model dat zuinig en betrouwbaar print.

### DRIE ZICHTBARE DOELEN

- 1 Meet vóór modelleren
- 2 Ontwerp voor de printer
- 3 Controleer vóór de printwachtrij

### Materiaalcheck

☐

schuifmaten

☐

laptops met Tinkercad

☐

3D-printers

☐

filament

☐

slicer-checkkaart

☐

bakjes per printjob

### STARTBRIEFING IN 60 SECONDEN

Vandaag bouwen of onderzoeken we zichtbaar. We testen vóór we tonen, veranderen telkens één ding en kunnen op het einde uitleggen waarom het beter werkt.

# Zes kampmissies

Knip de kaarten uit of wijs per ploeg één missie toe.

**1**

## Meetmeesters

Meet hetzelfde voorwerp driemaal en noteer de maat in millimeter.

NODIG

schuifmaat

**2**

## Silhouet in blokken

Bouw het dier of onderdeel eerst uit drie eenvoudige volumes.

NODIG

Tinkercad

**3**

## Naam zonder fragiel

Maak letters leesbaar maar overall minstens twee millimeter stevig.

NODIG

maatkaart

**4**

## Brugtest

Zoek overhangende delen en voeg steun of een slimmere oriëntatie toe.

NODIG

slicer

**5**

## Printpaspoort

Noteer tijd, materiaal, kleur en eigenaar vóór de wachtrij.

NODIG

jobkaart

**6**

## Museumlabel

Leg uit welke maat of printfout je ontwerp beter heeft gemaakt.

NODIG

exposjabloon

# Ik maakte · testte · leerde

KAMPKOFFER · 3/3

Eén concreet bewijs per stap; korte zinnen of tekeningen zijn genoeg.

NAAM / PLOEG

1

**Dit maakten of onderzochten we**

---

---

2

**Deze test ging eerst fout**

---

---

3

**Dit veranderden we bewust**

---

---

4

**Dit kan ik nu uitleggen**

---

---

TENTOONSTELLINGSLABEL

**Onze titel:**

---

Vraag die je ons mag stellen: